

INFORMACION DE PRODUCTOS

7241, 7244, 7261, 7264, 7271, 7274 La Pintura de Primera Capa Euro Classic

DESCRIPCIÓN:

La Pintura de Primera Capa Euro Classic es una pintura de primera capa para preparación de superficies que tiene dos componentes y puede aplicarse directamente a las superficies de metal. Se seca con rapidez y es fácil de lijar, húmeda o seca. Proporciona protección contra la corrosión así como excelentes propiedades de relleno y de aumento. Esta singular pintura de primera capa proporciona mejoras en productividad y reduce los tiempos de ciclo mientras provee significativos ahorros en labor y material, y esta pintura de primera capa puede también entintarse utilizando el Sistema de Entintado "Star Shade" exclusivo de Transtar para obtener una apariencia más parecida a la que se requiere.



DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Gris, Blanco, Negro			
% DE SOLIDOS:	4:1	62.0% por peso (RTU)	4:1:½	58.0% por peso (RTU)
	4:1:1	55.0% por peso (RTU)		
CONTENIDO DE C.O.V.: (RTU)	4:1	4.4#/gal (526 g/l)	4:1:½	4.6#/gal (552 g/l)
	4:1:1	4.8#/gal (573 g/l)		
VIDA EN ARMARIO:	Pintura de Primera Capa o Activador: Un Año (sin abrir)			
VISCOSIDAD EN ROCÍO:	20 - 25 seconds (Zahn #2 cup)			
RELACIÓN DE MEZCLA:	4 partes Pintura de Primera Capa Euro Classic #7241, 7244, 7261, 7264, 7271, 7274 1 parte de Activador de Pinturas de Primera Capa #7254, 7257			
ACTIVADOR:	Activador de Pinturas de Primera Capa Euro Classic #7254, 7257			
REDUCTOR:	Hasta 20% si lo desea con los reductores de uretano de Transtar #6701 Rápido, #6711 Mediano, #6721 Lento			
VIDA ACTIVADA:	3 horas @ 70°F (21°C) y 50% humedad relativa			
FILM BUILD:	1.5 - 2.5 mils por capa. No exceda el espesor del film seco de 10 mils			
FORCE DRYING:	30 minutos @ 140°F (60°C)			
CUBRE@ 1 mil:	4:1	650ft ² /gal	4:1:½	590ft ² /gal. 4:1:1 541ft ² /gal.

PUNTOS DE VENTA:

- El alto fórmula de los sólidos proporciona el terraplén mejorado y la estructura
- Sprayability y flujo excelentes hacia fuera
- Facil para lijar seco o mojado
- Corrosión superior que se resiste las propiedades
- Ofrece tintability usando Transtar's "Star Shade" sistema

(VER PARTE DE ATRAS PARA INSTRUCCIONES DE APLICACION)

Refiérase a las hojas de seguridades y manejo.

TAMAÑO DEL ENVASE:

- #7241 La Pintura de Primera Capa Euro Classic Gris, Galón 2 por cartón
- #7244 La Pintura de Primera Capa Euro Classic Gris, Cuarto 6 por cartón
- #7254 Activador de Pinturas de Primera Capa Euro Classic , Cuarto 4 por cartón
- #7257 Activador de Pinturas de Primera Capa Euro Classic , 1/2 Pinta 12 por cartón
- #7261 La Pintura de Primera Capa Euro Classic Blanco, Galón 2 por cartón
- #7264 La Pintura de Primera Capa Euro Classic Blanco, Cuarto 6 por cartón
- #7271 La Pintura de Primera Capa Euro Classic Negro, Galón 2 por cartón
- #7274 La Pintura de Primera Capa Euro Classic Negro, Cuarto 6 por cartón



7241, 7244, 7261, 7264, 7271, 7274

La Pintura de Primera Capa Euro Classic

SUSTRATOS APROPIADOS:

Los acabados existentes desengrasados y lijados, de acero, de aluminio y galvanizados. La Fibra de Vidrio (a menos que se haya roto la capa de gel), la Masilla de Relleno de Carrocerías, la Pintura de Primera Capa de Autograbado #6111, las Pinturas de Primera Capa de Epoxia Serie #6100.

NOTA: La Pintura de Primera Capa Euro Classic proporcionará adhesión y protección excelentes si se aplica directamente al metal descubierto.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Lije las superficies de acero y las superficies galvanizadas con papel de lija de grado 80. Lije las superficies de aluminio con papel de lija de grado 150-180. Lave todas las superficies completamente con agua y jabón. Enjuáguelas bien y séquelas con un trapo limpio. Limpie el área con disolvente SCAT #6311/6323 y séquela con un trapo limpio. Lije el área de la reparación (masilla de relleno de carrocería) con grado 80 seguido de grado 120-180. (Lije los acabados existentes con lijas de AD de grado 180 – 220). Alise los bordes de todas las áreas de película desigual. Limpie todas las áreas lijadas con SCAT #6311 y séquelas con un trapo limpio antes de aplicar la Pintura de Primera Capa Euro Classic.



APLICACIÓN:

Agite la Pintura de Primera Capa Euro Classic completamente antes de su uso. Mezcle 4 partes de Pintura de Primera Capa Euro Classic con 1 parte de Activador de Pinturas de Primera Capa Euro Classic. Aplique 2 -3 capas medianamente húmedas, dejando que pasen 5 -10 minutos de secado entre capas, utilizando las disposiciones de pistola enumeradas abajo. La acumulación de película es de aproximadamente 1.5 – 2.5 mils por capa (espesor de la película seca). En temperaturas de menos de 68°F, deje que pasen de 10 – 15 minutos de secado entre capas para asegurarse de obtener un buen curado.



Entintado: Puede entintarse hasta un máximo de 5% por volumen con Pasta de Entintado Universal #6917 o hasta un 10% por volumen con toners de mezcla de capas bases. (Vea la tabla de entintado para mayor información). O utilice el sistema de entintado “Star Shade” de Transtar (Z657) para la mejor capacidad posible de ocultado. Este sistema utiliza pinturas de primera capa negras, blancas y grises. Refiérase a la guía de aplicación para mayores detalles.

NOTA: En las áreas de alisado de bordes es mejor usar un sellador para evitar el levantado por parte de las capas base.



DISPOSICIONES DE PISTOLA DE ROCIADO:

<u>Tipo de Pistola</u>	<u>Boquilla de Fluidos</u>	<u>Presión</u>
De Sifón de AVBP	1.4 - 1.8 mm	10 PSI max
De Gravedad de AVBP	1.4 - 1.8 mm	10 PSI max
Convencional	1.4 - 1.8 mm	35 - 50 PSI max



TIEMPOS DE SECADO:

	50°F (10°C)	70°F (20°C)	90 °F (32°C)	140°F (60°C)
Para Lijar:	4 - 6 horas	1½ - 2 horas	1 hora	30 minutos

Si la pintura de primera capa Euro Classic había secado más de 3 días, debe ser enarenada y ser descubierta con sí mismo o el sellador (Kwik Seal # 6221, 6231, 6241 o la serie de epoxy de la imprimador#6100) o MUL-TIE promotor de la adherencia # 1033, 1034 pero no directamente con el basecoat.



LIJADO:

(AD) Seco: Prelije con #220, acabe con 320 - 400
(A Mano) Húmedo: Prelije con #400, acabe con 500 - 600

COMPETENCIA:

Dupont 1101S, 1104S, 1107S o DuPont 4001S, 4004S, 4007S
PPG NCP 270, 271
Sikkens AutoNova Filler

NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.