

INFORMACION DE PRODUCTOS

6841, 6844

Revestimiento Transparente “Kwik Gloss”

DESCRIPCIÓN:

El Finish-Tec[®] Revestimiento Transparente “Kwik Gloss” es un revestimiento transparente de uretano acrílico con un contenido orgánico volátil (V.O.C.) de 4.2 #/gal (504 g/l), (usando el método de prueba 24 de la EPA). Este producto cubre todos los reglamentos de V.O.C. actuales y propuestos y puede utilizarse con todas las pinturas primarias a base de solventes o de agua. Es adecuado para todo tipo de reacabados automotrices, así como también para carnes y equipo. Para aumentar los tiempos de secado y pulido, se puede acelerar el Kwik Gloss Clearcoat con el Kicker #6417 de Transtar a razón de 1/4 a 1/2 onza por cuarto asperjable.

DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Claro
% SÓLIDOS (RTU):	Peso: 40% Volumen: 31%
C.O.V. DEL RECUBRIMIENTO:	4,2 #/gal (504 g/l) - listo a usar
VIDA EN ARMARIO:	Un año sin abrir
REDUCTORES:	Opcional: Reductores Uretanos serie #6700 o serie #6700-F. Nota: los reductores de 6700 series incrementa el contenido fumigable del C.O.V. y los reductores de la serie 6700-F no aumentarán el C.O.V.
RELACION DE MEZCLA:	4:1 ó 4:1:1/2
TIEMPO DESPUÉS DE MEZCLA:	4 horas a 68° - 75°F (20° - 24°C)
COBERTURA ESTIMADA:	500 pies ² /gal @ 1 mil

SUBSTRATOS APROPIADOS:

Pinturas base de reacabado automotriz (a base de agua o solventes); productos de reacabado automobiz de una sola etapa (excepto laca acrílica); acabados existentes que han sido lijados y limpiados.

INSTRUCCIONES:

Seguir las indicaciones del fabricante para aplicaciones de capas de acabado/base en cuanto a los tiempos de curado y secado, antes de aplicar el Kwik Gloss Clearcoat. Utilizar una varita de medir o la taza de mezclar #6350 para un mezclado fácil y exacto. Al reducirse, utilizar el Reductor de Grado de Uretano de Transtar, adecuado para temperatura ambiental de taller. Mantener los contenedores herméticamente cerrados cuando no están en uso para evitar contaminación por humedad. Limpie completamente el equipo, después de cada uso.

VEA EL LADO INVERSO PARA LAS INSTRUCCIONES DE LA APLICACIÓN

(Antes de aplicarlo, consulte la Plantilla de Datos De Seguridad del Material correspondiente)

TAMAÑOS DE ENVASE:

- 6841 Revestimiento Transparente “Kwik Gloss”, Galón (3.78 L), 2 por cartón
- 6844 Revestimiento Transparente “Kwik Gloss”, Cuarto (0.946 L), 4 por cartón

NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.



6841, 6844

Revestimiento Transparente "Kwik Gloss"

APLICACIÓN:

Agitar el producto antes de utilizarse. Aplicar 2 ó 3 capas de flujo medio húmedo usando, las graduaciones de la pistola enumeradas en la, tabla de abajo. Permita un curado, de 5 a 10 minutos entre capas. Para óptimos resultados, activar el Kwik Gloss Clearcoat inmediatamente antes de aplicarse. No se debe aplicar el Kwik Gloss Clearcoat encima de las lacas acrílicas.

PARÁMETROS DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA LA PISTOLA ROCIADORA:

TIPO DE PISTOLA	PUNTA FLUIDA	PRESIÓN DE AIRE	PRESIÓN DEL LÍQUIDO
Alimentación por sifón	1,4 - 1,6 mm	35 - 45 PSI (en la pistola)	n/a
Alimentación por gravedad	1,2 - 1,6 mm	25 - 35 PSI (en la pistola)	n/a
Alimentación a presión	1,0 - 1,2 mm	40 - 50 PSI (en la pistola)	8 - 10 PSI
HVLP/LVLP	1,2 - 1,6 mm	10 PSI max. (en la válvula de aire)	n/a

PROGRAMA DE SECADO 77°F (25°C), HUMEDAD RELATIVA DE 50%:

ACTIVADORES	TIEMPO "FLASH"	LIBRE DE POLVO	LIJAR	ENTREGA
6854	5 min	10 min	4 - 5 hrs	6 hrs
6874/6877	5 - 10 min	5 - 10 min	6 - 8 hrs	12 hrs
6894	5 - 15 min	10 - 15 min	8 - 10 hrs	12 hrs
6894HT	10 - 15 min	15 - 25 min	8 - 10 hrs	12 hrs

NOTA: El Kwik Gloss Clearcoat puede ser secado por calor después de un curado de 5 a 10 minutos y homeado a 140°F (60°C) durante 30 minutos. No curar durante más de una hora entre capas. Si se llega a más de 1 hora @ 70°F (21°C), esperar cuando menos 5 horas antes de aplicar más revestimiento transparente o pintura base.

PULIDO:

Para el retiro de la suciedad, ligeramente la arena de la semilla con papel de lija mojado de 1500 arenas y el compuesto con Tri-Cut II #5331/5334. Final con el esmalte Final Finish #5354. Es el mejor componer en el plazo de 24 horas de la aplicación.

SUGERENCIAS PARA EL USO DE 6841 KWIK GLOSS CLEARCOAT:

Para trabajos pequeños, (puntos y paneles) no debe ser necesaria la reducción. Para áreas más grandes, el uso de los reductores 6894 ó 6894HT, así como el #6721 de baja velocidad ayudarán a lograr un flujo y nivelado excelentes.

UTILIZARSE CON "KICKER" #6417:

Este revestimiento transparente responde bien al curado, al utilizarse con el Kicker. A continuación se dan los tiempos de lijado y raspado/repación al utilizarse con diferentes cantidades de Kicker.

<u>Onzas para cuarto</u> <u>Listo para Usar</u>	<u>Tiempo de Reparación</u> <u>Lijado y Raspado</u>
0	6 - 8 horas
1/4	4 - 6 horas
1/2	3 - 5 horas

NOTA: Estos tiempos son para condiciones de aplicación de 75°F (24°C) y humedad relativa de 50%. Al reparar, lijar en húmedo con papel lija de grano, 600 a 800, quitando todo el brillo antes de aplicar capas posteriores.

COMPETENCIA:

Sherwin Williams	CC633
PPG	DCU 2042, DCU 2082, D-893
DuPont	V-7600S, Chromapremier 72 200S
UTech	H.S. Clearcoat
RM	DC-92
Matrix	MS42