

## PUNTOS CULMINANTES DEL PRODUCTO

**1031, 1033, 1034**

### **Mul-TIE Adhesion Promoter**

#### **DESCRIPCIÓN:**

Promotor de Adherencia & Amarre de Capas es un promotor de calidad para mejor adherencia y a su vez sirve como amarre de capas. Le brinda su vez gran apariencia y durabilidad a todo tipo de terminación sobre cualquier tipo de plásticos, y aquellos tan difíciles como los TPO y Polipropilenos. Puede ser usado antes de los rellenos (fondo) para plásticos flexibles o rígidos también como amarre entre capas existentes y nuevas de fondos (rellenos) o pinturas, también para agarre en los bordes y blendeos. Es excelente para usarse sobre Fibra de Vidrio, SMC, PUR, PC y sobre pinturas y rellenos propiamente preparados.

#### **PRODUCTOS:**

- 1031 Mul-TIE Adhesion Promoter, Galón (3.78 L), 2 por cartón
- 1033 Mul-TIE Adhesion Promoter, 16 oz. Aerosol (473 ml), 6 por cartón
- 1034 Mul-TIE Adhesion Promoter, Cuarto (0.946 L), 4 por cartón



#### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:**

Limpie la superficie con Aqua SCAT 2 (TDS225) o Transtar Pasta Para la Preparación (TDS224), con el paño áspero.



#### **RELACIÓN DE MEZCLA:**

Listo a usar.



#### **HVLP/LVLP (CUARTOS):**

1.2 - 1.6 mm

1 - 2 capas medianamente húmedas



Deje que se seque durante 5 - 10 minutos

20 - 30 minutos antes de imprimir

*See next page for more detailed product application. See website for this document in other languages.  
Vea la página siguiente para un uso más detallado del producto. Vea el Web site para este documento en español.  
Voir la prochaine page pour une application plus détaillée de produit. Voir le site Web pour ce document en français.*

## INFORMACION DE PRODUCTOS

# 1031, 1033, 1034 Mul-TIE Adhesion Promoter

### SUBSTRATOS APROPIADOS:

Topes nuevos, flexibles y rígidos, piezas plásticas interior o exterior (PP (Polipropileno), PE, TPO (Termoplásticos), SMC, RIM, PUR, PC), áreas el afilar y de la mezcla, y piezas de goma y plásticas del cuerpo

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

**Para partes plásticas flexibles y regidas:** Limpie bien la pieza con limpiadores de partes tal como el de Transtar Aqua SCAT 2 (TDS225) o use el Transtar Pasta Para la Preparación (TDS224), con el paño áspero para lograr una superficie perfecta, lave con agua y seque con un paño limpio. Aplique 1 capa mediana de Mul-TIE. Deje 20 - 30 minutos antes de aplique el color o relleno. Aplique imprimador, color o transparente directamente a el Mul-TIE.



**Para el aluminio o acero:** Dado que puede haber diferentes grados y tipos de sustratos de aluminio y de acero, se recomienda para probar una pieza con el siguiente procedimiento para asegurar la adhesión.

1. Limpie todas las piezas con agua tibia y jabón, seguido por Aqua SCAT 2 (TDS225).
2. Aplique 2 capas Mul-TIE Adhesion Promoter con 5 - 10 minutos entre capas.
3. Deje 20 - 30 minutos antes de aplique el transparente. Permitir que más de 30 minutos se espera mejorar considerablemente las propiedades de adhesión. Se puede recubrir hasta 24 horas desde el momento de la solicitud.
4. Aplique 2 capas de transparente de Transtar, siga todas las recomendaciones de mezclado y flash de tiempo. El uso de los aditivos tales como aceleradores se recomienda en absoluto. Deje que la pieza de en sayo se seque durante 24 horas antes por formando el ensayo de adherencia independientemente del tiempo "cura" se especifica en la ficha técnica de la laca transparente especial que ha elegido.
5. Procedimiento de la Prueba:
  - a. Hacer una retícula (#) en la probeta con una cuchilla.
  - b. Aplicar un trozo de cinta adhesiva en la zona sombreada, frote la cinta a fondo para asegurar una buena la superficie de contacto de la cinta adhesiva.
  - c. Retire la cinta tirando rápidamente en un ángulo de 90 ° a la superficie del panel.
  - d. Compruebe que la cinta y el panel, si la clara promocionado de panel y se pega a la cinta de la calificación de aluminio o de acero no puede ser un buen candidato para aplicar la capa transparente.

**Con relleno fresca o viejo:** Sand primer with 400-500 grit paper by hand block or with a DA. Limpie bien la pieza con limpiadores de partes tal como el de Transtar Aqua SCAT 2 (TDS225) o use el Transtar Pasta Para la Preparación (TDS224), con el paño áspero para lograr una superficie perfecta, lave con agua y seque con un paño limpio. Aplique 1 capa mediana de Mul-TIE (aplique 2 capas medianas con 5 - 10 minutos secado entre capas para su uso sobre un relleno de poliéster). Deje 20 - 30 minutos antes de aplique el color o relleno.

### MEZCLA & APLICACIÓN:

Aplique de 2 manos medianas del Promotor de Adherencia y Amarre de Capas #1031/1033/1034, deje pasar 5 - 10 minutos de secado entre capas. Deje las secar por un intervalo de 20 - 30 minutos, y luego aplique el color, según las instrucciones del fabricante del color. *Nota: El lijado no debe ser necesario. Pero, si lo fuese, deje secar por una hora y luego lije con un grano 400 o más fino.*

See website ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) for this document in other languages.

Vea el Web site ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) para este documento en español.

Voit le site Web ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) pour ce document en français.

# 1031, 1033, 1034

## Mul-TIE Adhesion Promoter

### DATA TÉCNICA:

ASPECTO: Claro, Amarillo

### REGULADOR:

Category: Adhesion Promoter	Individual Component 1031, 1034
VOC Actual	4.8#/gal (573g/l)
VOC Regulatory	6.6#/gal (788g/l)
Weight % of Volatiles	
Weight % of Water	
Weight % of Exempt Compounds	
Volume % of Exempt Compounds	
Density of Material	
Category: PAP	1033
MIR	<2.50

### PUNTOS DE VENTA:

- Elimina la necesidad de lijar la piezas de reemplazo plasticas.
- Hace que la pintura se pegue a piezas flexibles y rigidas.
- Es ideal como amarre entre manos de capas de pinturas a pinturas existentes y Fondos originales.
- Provee excelente adherencia de fondos, pinturas y materiales de reparar a piezas plasticas.
- Especificamente formulado para ser usados en todos los plasticos modernos.
- Ayuda a prevenir que la pintura se desprenda o se pele.

### COMPETENCIA:

DuPont Chroma Systems 222S  
Sherwin Williams S65  
Dominion SS XPPP  
Martin Senour 5180