

## INFORMACION DE PRODUCTOS

# 7761-MTR, 7764-MTR MAX Clearcoat (Máxima Reducción de Tiempo)

### DESCRIPCIÓN:

El Max Clearcoat de Transtar es una capa transparente de super rápido secado incluso a bajas temperaturas que proporciona las características adicionales de bajo exceso de rociado y un período de tiempo libre de polvo rápido. Este singular producto mejora la producción aumentando el número de vehículos que se pueden tratar. La característica de que se seca al toque rápidamente proporciona el beneficio de que se atrape menos polvo y suciedad en el acabado, lo cual quiere decir que se ha de trabajar menos para pulirlo o sacarle brillo.

### DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Líquido transparente
% SÓLIDOS (RTU):	Peso: 39%      Volumen: 37%
C.O.V. DEL RECUBRIMIENTO:	4,20 #/gal (504g/l) Listo para utilizarse
VIDA EN ARMARIO:	Un año (sin abrir)
REDUCTORES:	Opcional: Reductores Uretanos serie #6700 o serie #6700-F. Nota: los reductores de 6700 series incrementa el contenido fumigable del C.O.V. y los reductores de la serie 6700-F no aumentarán el C.O.V.
RELACION DE MEZCLA:	4:1
TIEMPO DESPUÉS DE MEZCLA:	2 - 4 horas @ 68° - 75°F (20° - 24°C) y 50% R.H.
COBERTURA ESTIMADA:	589 ft <sup>2</sup> /gal a 1 mil

### SUSTRATOS APROPIADOS:

Capas base de reacabado de automóviles (de base de agua y de disolvente); reacabados de automóvil de una sola etapa (**excepto la laca acrílica**); acabados existentes que se han lijado y limpiado.

### PUNTOS DE VENTAS:

- Rechaza el polvo en menos tiempo que cual quiera otro clear
- Reduce el desperdicio del clear
- Es mucho más productivo
- Reduce el tiempo al horno por 10 minutos a 140°F (60°C)
- Tiene excelente brillo y durabilidad
- Tiene un curado rápido
- Seca en menos de dos horas al aire libre

### VEA EL LADO INVERSO PARA LAS INSTRUCCIONES DE LA APLICACIÓN

(Antes de aplicarlo, consulte la Plantilla de Datos De Seguridad del Material correspondiente)

### TAMAÑO DEL ENVASE:

7761-MTR	MAX Clearcoat, Galón (3.78 L), 2 por cartón
7764-MTR	MAX Clearcoat, Cuarto (0.946 L), 6 por cartón



**NO RESPONSABILIDAD:** Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.

# 7761-MTR, 7764-MTR

## MAX Clearcoat

### (Máxima Reducción de Tiempo)

#### **INSTRUCCIONES-PROPORCIÓN DE MEZCLA:**

4 partes de MAX Clearcoat con 1 parte de activador (Activadores de la Serie 6800) por volumen. Siga las instrucciones del fabricante para las aplicaciones de capas superiores/capas base con respecto a los tiempos de secado antes de la aplicación de MAX Clearcoat. Utilice una regla o una Taza de Mezcla #6350 para llevar a cabo un mezclado fácil y exacto. Al reducir, utilice el Reductor de Grado de Uretano Transtar que sea apropiado para las temperaturas del taller. Mantenga los recipientes bien cerrados cuando no se utilicen para evitar contaminación de humedad. Limpie el equipo completamente después de cada uso.

#### **APLICACIÓN DEL CLEARCOAT:**

Agite el producto antes de usarlo. Aplique 2 – 3 capas medianamente húmedas utilizando las disposiciones de pistola que aparecen en la tabla de abajo. Deje que pasen 5 – 15 minutos entre capas para dejar que se sequen hasta que estén pegajosas al toque. Para obtener un aspecto óptimo, active el producto inmediatamente antes de aplicarlo. El MAX Clearcoat no debe aplicarse sobre lacas acrílicas.

#### **PARÁMETROS DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA LA PISTOLA ROCIADORA:**

TIPO DE PISTOLA	PUNTA FLUIDA	PRESIÓN DE AIRE	PRESIÓN DEL LÍQUIDO
Alimentación por sifón	1,4 - 1,6 mm	35 - 45 PSI (en la pistola)	n/a
Alimentación por gravedad	1,2 - 1,6 mm	25 - 35 PSI (en la pistola)	n/a
Alimentación a presión	1,0 - 1,2 mm	40 - 50 PSI (en la pistola)	8 - 10 PSI
HVLP/LVLP	1,2 - 1,6 mm	10 PSI max. (en la válvula de aire)	n/a

#### **PROGRAMA DE SECADO 77°F (25°C), HUMEDAD RELATIVA DE 50%:**

ACTIVADORS	TIEMPO "FLASH"	LIBRE DE POLVO	LIJAR	ENTREGA
6854	2 min	10 min	1 hr	2 - 3 hrs
6874/6877	3 - 5 min	5 - 10 min	2 hrs	2 - 3 hrs MIN
6894	5 - 10 min	10 - 15 min	2 hrs	2 - 3 hrs MIN
6894HT	10 - 15 min	15 - 25 min	2 hrs	2 - 3 hrs MIN

#### **ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO:**

La aplicación de 2 - 3 capas medianamente húmedas resultará en un espesor de película de depósito de 2.2 - 3.6 mms. (Unos 1.2 mms. por capa). Se recomienda un mínimo de 2.2 mms. para asegurar larga durabilidad.

#### **TIEMPO CRÍTICO DE APLICACIÓN DE CAPAS:**

No deje que pasen más de 45 minutos de secado entre capas. Si pasan más de 45 minutos a 70°F (21°C) espere por lo menos 5 horas antes de aplicar más capa transparente o capa base.

#### **SECADO FORZADO:**

El secado del MAX Clearcoat puede forzarse inmediatamente sin purgar, horneando a 140°F (60°C) durante 15 minutos.

#### **USO CON KICKER/FISHEYE REMOVER:**

Kicker/Fisheye Remover: Si se necesita, puede utilizarse el 6737 de Transtar a razón de ½ onza por cuarto de galón rociable. El Kicker, 6417 no debe utilizarse en temperaturas de más de 65°F (24°C) o conjuntamente con 6854, Activador del Rayo. Para temperaturas de menos de 65°F (24°C) use ¼ de onza por cuarto de galón rociable.

#### **COMPETENCIA:**

DuPont HC7600